

Warco vykružovací hlava na plech pro frézku nebo vrtačku

Nejmenší průměr vykružování – 38 mm

Největší průměr vykružování – 165 mm

Před použitím očistěte upínací kužel od všech zbytků oleje.

Uprostřed vykružovaného otvoru vyvrtejte vodící otvor 6mm.

Nastavte požadovaný průměr a zaaretujte nastavení pomocí přiloženého inbus klíče.

Najed'te vodícím trnem do středového otvoru 6 mm.

Jemně najíždějte nástrojem do materiálu a začněte vykružovat.

V průběhu vykružovacího procesu se doporučuje používat řezný olej.

Pokud dojde k přebroušení HSS nože, tak nemusí přesně odpovídat rozměry na kalibrované stupnici.

Pokud je HSS nůž vyměněn, tak je doporučeno pomocí posuvného měřítka zkontrolovat kalibraci na stupnici.